



Miniexcavators – Undercarriages - Minidumpers – Skid Steer Loaders – Aerial Platforms

ATTENTIE: DIT BOEK IS GEEN VERVANGING VAN DE GEBRUIKERSHANDLEIDING. ALSVORENS HET GEBRUIKEN VAN DEZE MACHINE, LEES ZORGVULDIG DE GEBRUIKERSHANDLEIDING.

VERKORTE GEBRUIKERSHANDLEIDING HINOWA LIGHTLIFT 33.17 Diesel



1	Automatisch opstempelen	7	Automatisch afstempelen
2	Stempelpoten handmatig bedienen	8	Overbruggen scheefrijden (max 10 sec.)
3	Onderstel verbreden	9	Onderstel smal zetten
4	NOOD-STOP	0	GO HOME (Automatisch opstempelen)
5	Motor snelheid selecteren	START/STOP	Diesel motor Start-Stop + gloeien
6	Service menu	START/STOP	Elektra motor Start-Stop

Om de machine te kunnen starten, is het vereist dat de contactsleutel van de motor zich in de "AAN" positie bevindt en alle NOODSTOP-knoppen zijn vrijgegeven (eerst indrukken en daarna weer loslaten). De batterij schakelaar moet zich in de verticale positie bevinden (zie foto onder). Het starten van de diesel-, of elektro motor (380V via verlengsnoer), kan worden uitgevoerd door op de Start-Stop knop van de betreffende motor te drukken op de afstandsbediening (zie foto afstandsbediening).



BATTERIJ SCHAKELAAR



CONTACTSLOT



AFSTANDSBEDIENING
NOODSTOPKNOP PICTOGRAM
**DRUK OP STOPKNOP
EN LAAT LOS**

BEDIENING RUPSEN

Om de rupsbanden te verplaatsen, is het noodzakelijk dat alle stempels van de grond worden gehaald. Het is ook mogelijk om de JIB-ARM (laatste arm, zie afbeelding hieronder) te openen daarna de rupsen te verplaatsen, maar de operator moet op de grond staan met de afstandsbediening in de hand en de werkbak mag geen lading hebben. Met de JIB-ARM gesloten kunnen de rupsen ook vanuit de werkbak worden bediend.



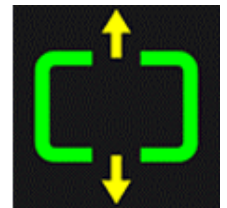
HET IS MOGELIJK OM DE RUPSEN TE VERPLAATSEN, OOK MET DE JIB-ARM GEOPEND

MET DE GEOPENDE JIB DIENT DE OPERATER DE MACHINE VANAF DE GROND TE BESTUREN (HIJ MAG NIET IN DE WERKBAK ZIJN)

Om de rupsbanden te verplaatsen (met alle stempels van de grond), bedient u de joystick van de gewenste rups. Om de JIB-arm te openen, bedient u de joystick voor beweging van de JIB-arm. De JIB-arm moet gesloten zijn om de beweging van de stempels mogelijk te maken. De snelheid van de rupsbanden kan worden beperkt door een automatische snelheidsregeling die onveilige verplaatsingsomstandigheden voorkomt.

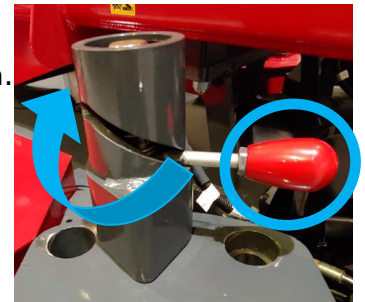
STEMPELPOTEN BEWEGEN

Het is mogelijk om de stempels te verplaatsen, maar alleen als de machine perfect gesloten en uitgelijnd is. In dat geval is het "machine gesloten en uitgelijnd" signaal AAN (zie afbeelding rechts)



STEMPELS INKLAPPEN

De stempels moeten omhoog worden gehaald om de machine te verplaatsen. Om de stempels in te klappen voor de transportstand, is het nodig om de pen in het frame omhoog te trekken (trek aan de handgreep, foto) en tegelijkertijd de stempels handmatig te draaien. Om het mastgedeelte te bedienen, moet de machine gestabiliseerd zijn.



AUTOMATISCHE STABILISATIE

Om de machine automatisch te laten afstempelen moet deze correct zijn ingevouwen (alle armen en de JIB gesloten en gele pijlen tegenover elkaar). Druk op de groene knop (nummer 7) op de afstandsbediening en laat deze niet los, de machine begint de procedure automatisch te stempelen. De procedure is klaar wanneer het volgende OK icoon in display verschijnt (zie foto hiernaast).

Wachten op OK is verplicht anders geeft de machine de mastfuncties niet vrij.

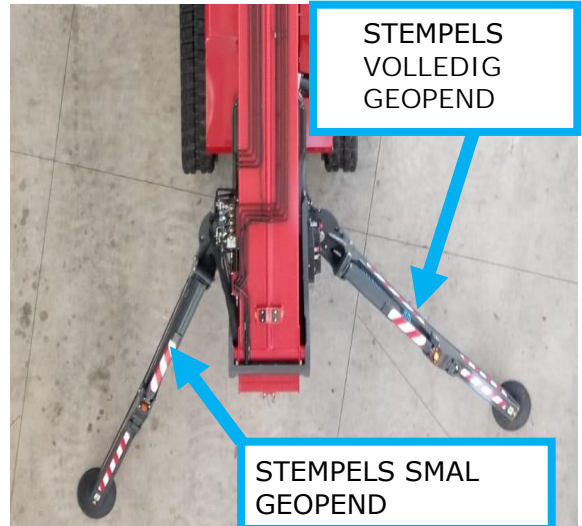


AUTOMATISCH INTREKKEN STEMPELPOTEN

Om de machine in transportstand te zetten moeten de mastdelen gesloten en uitgelijnd zijn, houd daarna de gele knop (nr.1) ingedrukt, alle stempelpoten moeten volledig omhoog staan tot het einde van hun slag.

VARIABEL STABILISATIE GEBIED

Het is mogelijk om de machine te gebruiken in een beperkt stabilisatiegebied, dat wil zeggen dat elke stempelpoot slechts gedeeltelijk geopend kan worden. Afhankelijk van de positie van de steunpoten is het werkgebied op hoogte beperkt omwille van stabiliteitsredenen. Het pictogram van het variabele gebied wordt alleen weergegeven wanneer de stempelpoot gedeeltelijk geopend is.



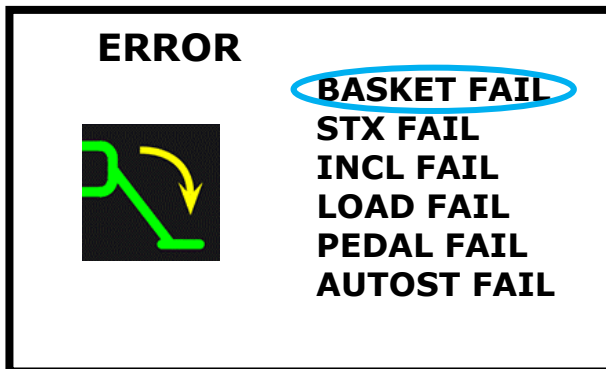
Als u tijdens het werk probeert buiten het toegestane werkgebied te gaan, ziet u op het display het pictogram "ROTATE"; en geeft de juiste richting aan voor het bewegen met de mast.



BEWEGINGEN VAN HET MASTGEDEELTE

Om het mastgedeelte te bewegen, moet de afstandsbediening worden geplaatst in de houder in de werkbak. Het bewegen van de mastdelen is alleen mogelijk wanneer de machine is gestabiliseerd en het pictogram "MACHINE GESTABILISEERD" verschijnt op positie 5 van het display. Als een juiste stabilisatiestand faalt en de joystick wordt bewogen, geeft het display de ontbrekende voorwaarde aan met "ERROR FAIL" als volgt:

Als er één stabilisatievoorwaarde ontbreekt en een joystick wordt bewogen, geeft het display de ontbrekende voorwaarde aan met "FAIL" zoals hieronder weergegeven (zie voorbeeld).



BASKET FAIL

Afstandsbediening niet correct geplaatst op de houder in de werkbak.

ST"X" FAIL

Steunpoot "X" raakt de grond niet.

INCL FAIL

Machine is niet waterpas binnen de inclinatievrijheid.

LOAD FAIL

Werkbak is overbelast

PEDAL (OPTIONAL) FAIL

Pedaaloptie is geactiveerd en de pedaal is niet correct ingedrukt.

AUTOST FAIL

Automatische stabilisatie is niet correct uitgevoerd.

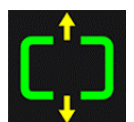
AUTOMATISCHE BEWEGING

Indien nodig kan de machine automatisch bepaalde functies activeren, bijvoorbeeld om de status "klaar om te werken" te bereiken. Het pictogram aan de rechterkant zal verschijnen.



AUTOMATISCHE SLUITING VAN HET LUCHTDrukGEDEELTE (NAAR BEGINPOSITIE)

Het luchtdrukgedeelte kan worden gesloten en uitgelijnd door de oranje knop met het nummer 0, NAAR BEGINPOSITIE, ingedrukt te houden. Het kan ook handmatig worden gesloten, maar het wordt aanbevolen om het bijna te sluiten en het proces te voltooien met "NAAR BEGINPOSITIE" totdat het pictogram "GESLOTEN & UITGELIJD" wordt weergegeven.



Nu kunnen de steunpoten worden opgetild en vervolgens kunnen de rupsbanden worden verplaatst.

